

# Planung Holzwerkstatt

## 1. Rechtliche Grundlagen

### 1.1. gesetzliche Vorgaben

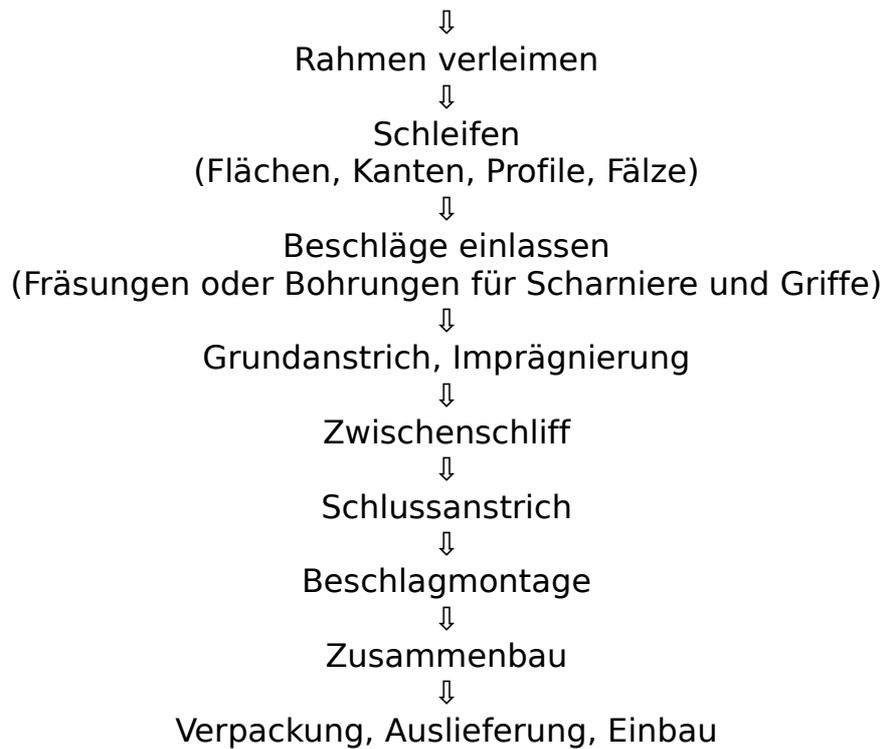
- a) Gewerberecht (Gewerbe-, Handwerksordnung)
- b) Baurecht (Landesbauordnung, Abstandserlass, Energieeinsparverordnung, ...)
- c) Immissions- und Umweltschutzrecht (Bundesimmissionsschutzgesetz)
- d) Brandschutz (Landesbauordnung, Betriebssicherheitsverordnung)
- e) Arbeits- und Gesundheitsschutz (Arbeitsstättenverordnung, Gefahrstoffverordnung, Unfallverhütungsvorschriften)

### 1.2. betroffene Behörden und Stellen

- a) Fachverband, Handwerkskammer
- b) Baubehörde
- c) Gewerbeaufsicht
- d) Berufsgenossenschaft
- e) Hausbank
- f) Steuerberater
- g) Anwalt

## 2. schematischer **Ablauf Massivholzbearbeitung** (Plattenverarbeitung hat anderes Schema)





3. **Struktur Werkstatt** (ACHTUNG spezielle Lösungen für Bootsbau),  
 Plattenverarbeitung hier nicht berücksichtigt!

- 3.1. **Anlieferung**, Abtransport (Einfahrten, Zugänge, Wege, Rampen, Treppen, Winkel)
- 3.2. Lagerraum, -platz (bei Frischholz außerdem überdachtes Außenlager)
- 3.3. **Handarbeitsplätze** mit
  - a) Werkbank und
  - b) Werkzeugschrank
  - c) Aufbewahrung Handmaschinen
  - d) Aufbewahrung von Kleinteilen wie Schrauben, Dübeln, Beschlägen, Schleifpapier, Farben und Ölen, Wartungsmaterialien
  - e) Energieversorgung
  - f) Aufbewahrungsort für Zwingen
  - g) Rollwagen
- 3.4. **Maschinenarbeitsplätze** mit
  - a) Tischkreissäge,
  - b) Abricht- und Dickenhobel,
  - c) Tischfräse,
  - d) Standbohrmaschine,
  - e) Bandschleifmaschine,
  - f) Absauganlage,
  - g) Druckluftanlage (Kompressor in separatem Raum)
  - h) Böcke, Rollbock
- 3.5. **Spritzraum** mit entsprechender Absauganlage
- 3.6. **sanitäre** Anlage
- 3.7. Büro/Sitzbereich
- 3.8. **Müll**/Holzabfall

4. Richtgröße bei der Ermittlung der **Betriebsgröße**: bis 8 Mitarbeiter: 100-120m<sup>2</sup>/ Mitarbeiter  
(Quelle: Planung und Einrichtung von Tischler-/Schreinerbetrieben S. 14)

#### 5. **Massivholzlager**

- 5.1. bei Frischholz Trocknung im *überdachten Außenlager* dem Wind ausgesetzt, nicht nach Süd (Sonne) oder West (Schlagregen) ausgerichtet; Trocknung auf 15-18% Holzfeuchte
- 5.2. vorgetrocknetes Holz wird witterungsgeschützt (Lagerraum, Werkstatt) gelagert und auf 6-10% Holzfeuchte klimatisiert

#### 6. **Handmaschinen**

- 6.1. Akkuschrauber
- 6.2. Stichsäge
- 6.3. Exzenterschleifer, evtl.Bandschleifmaschine usw.
- 6.4. Bohrmaschine
- 6.5. Tauchsäge mit Führungsschiene
- 6.6. Oberfräse
- 6.7. Lamellofräse usw.
- 6.8. Kappsäge
- 6.9. Staubsauger mobil
- 6.10. für Druckluft
  - a) Ausblaspistole
  - b) Heftgerät
  - c) Fließbecherspritzpistole für Lackierarbeiten

#### 7. **Maschinenabsaugung**

- 7.1. Absaugebedarf Parameter
  - a) Maschinenstandort
  - b) Absaugvolumen
  - c) Anschlusswiderstand

<b>Maschine</b>	<b>Leitungsquerschnitt (mm)</b>	<b>Erf. Luftvolumen (m<sup>3</sup>/h)</b>
Abrichte/Dicke	140	1110
Tischfräse	Oben: 120 Unten: 100 Gesamt: 160	1450
Formatkreissäge	Oben: 80 Unten: 120 Gesamt: 140	1110
Tischbandschleifmaschine	Links: 160 Rechts: 100 Gesamt: 200	2260

<http://publikationen.dguv.de/dguv/pdf/10002/bgi739.pdf>

## 7. **Platzbedarf** für Maschinen

- 7.1. Stellflächen der Maschine
- 7.2. Freiräume zur Handhabung der Maschine
- 7.3. Ablagenflächen für Werkstücke
- 7.4. optimale Einbindung in die Transportwege

[http://www.pius-info.de/dokumente/docdir/ibu/praxis\\_info/pdf/IBU\\_0601\\_Schreiner\\_Vollversion.pdf](http://www.pius-info.de/dokumente/docdir/ibu/praxis_info/pdf/IBU_0601_Schreiner_Vollversion.pdf)